

## Tubo de vacío

SOLUCIONES EN INTEGRACIÓN DE SISTEMAS DE GENERACIÓN DE ENERGÍA SOLAR TÉRMICA PARA ACS, CLIMATIZACIÓN DE PISCINAS Y APOYO DE CALEFACCIÓN.

Producto: CAPTADORES SOLARES DE TUBO DE VACÍO.

THERMOMAX



Los colectores solares de tubo de vacío Solamax y Mazdon del fabricante británico, líder europeo en esta tecnología, Thermomax Ltd. constituyen el “estado del arte” en colectores de máximo rendimiento y factor de captación y aprovechamiento incluso en días sin sol. Están constituidos por tubos colectores especialmente diseñados para obtener gran rendimiento en todo tipo de climas, pudiendo funcionar bien en sistema de flujo directo, Solamax, o bien en “heat-pipe”, Mazdon (20 o 30 tubos de vacío por módulo básico). El resistente vidrio de boro silicato junto con la duradera unión vidrio - metal para mantener el vacío, garantizan una gran seguridad en el funcionamiento y una prolongada vida útil. La construcción modular asegura un transporte sencillo y unos tiempos de montaje breves. El modelo Solamax es un colector de flujo directo (líquido caloportador), mientras que el modelo Mazdon es del tipo “heat pipe”, es decir, funcionamiento por condensación y evaporación de un medio portador con transferencia de calor controlada, de manera que se limita la temperatura de los tubos y se evita siempre el contacto con el agua que está circulando por el sistema, manteniéndose de esta manera siempre “seco”. Ambos colectores en sus módulos de 20 y 30 tubos se fijan fácilmente, tanto horizontal como verticalmente en cubiertas planas, tejados y fachadas por medio de un soporte de fijación en acero inoxidable. Por medio del giro radial (+/- 25º) se pueden dirigir los tubos de forma óptima hacia el sol, consiguiendo el mayor grado de aprovechamiento solar. El sistema de conexión garantiza la unión estanca de varios colectores en el modelo de flujo directo mientras que la unión en seco (heat-pipe), permite el recambio sencillo de las tuberías en caso de que se produjera alguna avería. Los colectores están homologados según EN-12975-2 por SPF (Tnº.C456) y por INTA (GPS-8072).

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Fácil Instalación. Cada tubo puede ser instalado individualmente. Mantenimiento mínimo. Elevada duración y fiabilidad, gracias a la alta calidad de los materiales usados en el proceso de fabricación. Excelente Integración Arquitectónica

REFERENCIAS	SOLAMAX 20	SOLAMAX 30
Número de tubos	20	30
Superficie Total m <sup>2</sup>	2,09	3,12
Dimensiones L x H x A mm.	2060 x 1417 (aprox.)	2060 x 2126 (aprox.)
Superficie absorbedor m <sup>2</sup>	2	3
Peso en funcionamiento Kg.	55	80
Tipo de Absorbedor	Lámina de cobre	Lámina de cobre
Contenido de agua en colector	4	6
Material colector	Cobre y latón	Cobre y latón
Aislamiento	Poliuretano A.D.	Poliuretano A.D.
Material fijación al tejado	Acero inoxidable	Acero inoxidable
<b>CARACTERÍSTICAS TUBOS</b>		
Tipo de material	Cristal especial de bajo contenido en hierro	Cristal especial de bajo contenido en hierro
Diámetro del tubo mm.	65	65
Espesor del cristal	1,5	1,5
Longitud mm.	2884	2884
Absorbedor	Lamina de Cobre con tratamiento selectivo TINOX	Lamina de Cobre con tratamiento selectivo TINOX
Conexiones hidráulicas	Cobre	Cobre
Peso kg.	2,4	2,4
Máxima presión de trabajo bar	4	4
Aislamiento mbar	Vacuum 10(-4)	Vacuum 10(-4)