

## Acumuladores

### SERIE GEISER INOX en acero inoxidable de 60 a 1.000 litros

El ACERO INOXIDABLE al cromo-niquel-molibdeno, por su nobleza, características higiénicas y su demostrada resistencia a la corrosión, es el material más idóneo para la fabricación en general de recipientes con calidad alimentaria, y de modo especial y particular, para la fabricación de depósitos destinados a la producción y acumulación de ACS. Todos los modelos de nuestra serie GEISER-INOX, están fabricados con este material, combinando tecnologías punta en sus sistemas de fabricación, con tratamientos especiales post-soldadura y los controles de calidad más rigurosos, dando como resultado, uno de los depósitos acumuladores más resistentes, higiénicos y duraderos del mercado.



Su DISEÑO ha sido concebido técnicamente, para dotar a cada modelo de depósito acumulador, en las distintas variantes de esta serie (depósitos de doble pared o serpentín), de la máxima eficiencia en los sistemas de intercambio térmico para la producción de ACS, y especialmente cuidadoso en la eliminación de zonas de riesgo de proliferación de cuadros bacteriológicos como la "Legionella". (Temperatura de acumulación recomendada en continuo: 65°C - 70°C).

El AHORRO ENERGETICO es otro de los factores especialmente cuidadosos en la concepción de este producto. Su aislamiento térmico, por su sistema de aplicación y capacidad aislante, minimiza las pérdidas caloríficas del depósito, haciendo incomparable su capacidad de acumulación de agua caliente. Ello significa un "ahorro real" por cada litro de agua que se consume, cumpliendo con holgura las Normativas y regulaciones vigentes que la CE exige a este efecto. Su compatibilidad con "el Medio Ambiente" esta garantizada al estar el producto aislante, exento de CFC.

Un completo EQUIPO DE REGULACIÓN Y CONTROL incorporado al depósito, dota a este producto de toda la autonomía para el control de la energía, sobre cualquier sistema de producción de ACS, acoplado al mismo.

## SERIE CORAL VITRO en acero vitrificado de 110 a 1.000 litros

EL TRATAMIENTO DE VITRIFICADO en depósitos de acero, destinados a la producción y acumulación de ACS, está considerado como una de las mejores soluciones para la protección interna con calidad alimentaria, de las superficies del depósito en contacto con el agua caliente. La gran evolución de los propios materiales para el tratamiento del vitrificado, así como de los procesos para su aplicación, dejan desfasados los sistemas que aún se vienen utilizando. Sistemas ampliamente difundidos, como la "doble capa" o "vitrificado al vacío", son procesos enfocados a evitar defectos naturales en este tipo de revestimiento, originados por la escasa o nula preparación previa de la superficie metálica a tratar, unido a las propias limitaciones de los antiguos materiales y de los procedimientos utilizados para su aplicación.

La tecnología con la que se fabrica la nueva serie "CORAL-VITRO", incorpora al proceso un pretratamiento químico-multietapa integral del depósito, que garantiza el máximo nivel de adherencia del esmalte, en el 100% de la superficie.



El tipo de esmalte incorporado, es un producto de última generación que se aplica al depósito posteriormente al tratamiento químico de toda la superficie, por un sistema que asegura su penetración hasta el último rincón del depósito con homogeneidad total de espesores, por complicada que pudiera ser su geometría interna. A su vez, el sistema elimina definitivamente cualquier infusión gaseosa que pudiera permanecer en el capa de esmalte.

SU DISEÑO destaca principalmente por la incorporación de nuevos serpentines cónicos de alto rendimiento. Estos serpentines se integran geométricamente en el depósito, anulando zonas frías que podrían ser susceptibles de proliferación de cuadros bacteriológicos como la "Legionella".

EL AHORRO ENERGÉTICO, como factor especialmente importante para el usuario final, es una realidad intrínseca en nuestra nueva serie "CORAL-VITRO".

Su aislamiento térmico, por el sistema de aplicación y capacidad aislante, minimizan las pérdidas caloríficas del depósito, haciendo incomparable su capacidad de acumulación de agua caliente. Esto significa un "ahorro real" por cada litro de agua que se consume, cumpliendo con holgura con las Normativas y regulaciones vigentes que la CE exige a este efecto. Su compatibilidad con el "Medio Ambiente" está garantizada al estar el producto aislante exento de CFC.

## SERIE MASTER EUROPA de gran capacidad de 1.500 a 12.000 Litros

La nueva serie de depósitos de gran capacidad, para uso comunitario o industrial "MASTER EUROPA", presenta características de diseño que recogen y se adaptan a todas las disposiciones y exigencias de la actual normativa sobre sistemas para la producción y acumulación de ACS, utilizando cualquier fuente energética conocida, incluyendo las energías renovables. Son depósitos para instalación vertical o instalación horizontal, desde 800 a 5000 litros de capacidad, con un exclusivo sistema interno de intercambio térmico para la producción de ACS a través de caldera, paneles solares, etc., o modelos preparados para la incorporación de sistemas externos de intercambio térmico, como por ejemplo: intercambiador de placas o resistencias eléctricas de calentamiento. Todos los depósitos disponen de "boca de entrada de hombre DN 400" para el acceso a su interior.



Su fabricación se realiza en acero revestido o en acero inoxidable, con los procedimientos de conformación y soldadura automáticos más avanzados, unidos a rigurosos controles de calidad en el 100% de la producción, de acuerdo con nuestro registro de calidad ISO 9001.

En los modelos fabricados en acero revestido, el interior del depósito está tratado con un recubrimiento epoxídico de última generación, que además de su calidad alimentaria, soporta temperaturas de trabajo en continuo, hasta 90°C. Este revestimiento, se aplica de forma robotizada, después de un tratamiento muy especial de 100% de la superficie metálica del depósito, garantizando de éste modo su total adherencia y resistencia en el tiempo. Nuestro equipo complementario de protección catódica permanente y libre de mantenimiento "Lapesa-Correx up", asegura con total garantía la longevidad del conjunto.

Los modelos con intercambiador interno, incorporan un conjunto de colectores y serpentines tipo "mecano", fabricados en ACERO INOXIDABLE. Este sistema exclusivo permite, al ser desmontable desde el interior del depósito, un sinfín de posibilidades en cuanto a su mantenimiento, ampliación, sustitución, etc.

La calidad del aislamiento térmico de los depósitos significa siempre "AHORRO ENERGÉTICO". Sus 80 mm. de espesor de poliuretano rígido inyectado en molde de 50 kg/m<sup>3</sup> de densidad y libre de CFC, minimizan las pérdidas caloríficas del conjunto, cumpliendo holgadamente con la Normativa vigente de la CE sobre Ahorro Energético y Medio Ambiente.

## ACCESORIOS



- Sistemas de protección catódica
- Resistencias eléctricas de calentamiento
- Grupo de seguridad sanitaria
- Bastidor soporte para instalaciones horizontales
- Reloj programador de horarios
- Otros accesorios

---

## OTROS DEPÓSITOS



- Gases Licuados Petróleos
- Combustibles Líquidos
- Criogénicos
- Especiales